



084Z8216

MBT 5252 ist ein Heavy Duty Temperaturfühler zur Messung und Regelung der Temperaturen von Kühlwasser, Schmieröl, Hydrauliköl und Kälteanlagen in Industrie- und Marineanwendungen. Dieser Temperaturfühler...

> **Produktspezifikationen**

> **Photos (2)**

> **Typenschilder (6)**

> **Literatur (8)**

> **Bestellnummer-Auswahl**

> **CAD Symbole (1)**

> **Zulassungen & Zertifikate (10)**

> **Kontakt**



Eigenschaften	Wert
Typ	MBT 5252
Gewicht kg	0.412 kg
Umgebungstemperatur max. [°C]	85 °C
Umgebungstemperatur max. [°F]	185 °F
Anschlussnorm	ISO 228
Anschlusstyp	G
EAN	5702423114238
Elektrischer Anschluss	Type B
Elektrischer Anschluss	Type B / Pg 16
Steckergröße	Pg 16
Schutzklasse	IP65
Halslänge [in]	2,00 in
Halslänge [mm]	50 mm
Einbaulänge [in]	6,00 in
Einbaulänge [mm]	150 mm
Anzahl der Klemmen [Stk]	3 PC
Ausgangssignal [mA]	4 - 20 mA
Verpackungsformat	Multi pack
Process connection Male/Female	Male
Process connection material	Edestahl
Prozessanschluss	1/2
Prozessanschluss	G 1/2 A
Process connection standard	ISO 228-1-A
Process connection type	G
Schutzrohr-Durchmesser [mm]	0,40 in
Schutzrohr-Durchmesser [mm]	10,0 mm
Schutzrohr-Werkstoff	AISI 316 Ti
Anzahl pro Verpackungseinheit	10 PC
Fühlerwiderstand	1 x Pt 100
Sensor elem. resistance [Ohm]	100 Ohm
Sensor element [pc]	1 pc
Sensor element standard	EN 60751
Sensor element tolerance	Class B
Sensor element type	PT
Sensoreinsatz	austauschbar
Supply voltage [V] DC	8,00 - 35,00 V
Temp.bereich [°C]	-50 - 200 °C
Temp.bereich [°F]	-58 - 392 °F
Toleranz	EN 60751 Class B
Messumformer-Einstellung [°C]	0 - 100 °C
Messumformer-Typ	Standard
Typ	MBT 5252-0011-0150-0200-G110
Leiter	2 PC